



ТЕХНОЕЛАСТ

ТУ У В.2.7-26.8-32944149-007:2012 зі зміною 1

Матеріал рулонний покрівельний та гідроізоляційний

Опис продукції:

ТЕХНОЕЛАСТ – це матеріал рулонний покрівельний та гідроізоляційний бітумно-полімерний, що наплавляється.

Техноеласт отримують шляхом двостороннього нанесення на скло- або поліефірну основу бітумно-полімерного в'язучого, що складається з бітуму, полімерного модифікатора СБС (стирол-бутадієн-стирол) і мінерального наповнювача (тальк, доломіт та ін.). В якості захисного шару використовують крупнозернисту або дрібнозернисту посипку, полімерні плівки.

Залежно від виду посипки і області застосування Техноеласт випускається двох марок:

Техноеласт К - з крупнозернистою посипкою з лицьового боку і полімерною плівкою або дрібнозернистою посипкою зі сторони, що наплавляється; застосовується для влаштування верхнього шару покрівельного килима;

Техноеласт П - з дрібнозернистою посипкою або полімерною плівкою, або їх поєднанням з обох сторін полотна; застосовується для влаштування нижнього шару покрівельного килима і гідроізоляції будівельних конструкцій (фундаментів, тунелів та ін.).

Техноеласт є біостійким.

Сфера використання:

Призначений для влаштування покрівельного килима будівель і споруд та гідроізоляції будівельних конструкцій.

Вказівки щодо застосування:

Згідно з «Рекомендаціями щодо проектування і влаштування покрівель з бітумно-полімерних матеріалів, що наплавляються, Компанії Світондейл».

Зберігання:

Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Транспортування здійснюється усіма видами транспорту в критих транспортних засобах відповідно до Правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

Відомості про упаковку:

Матеріал упаковується в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Техноеласт П	Техноеласт К
Товщина**, мм ($\pm 0,1$ мм)	4,0 (3,0***)	4,2
Маса* 1 м ² **, кг, ($\pm 0,25$ кг)	5,2 (3,9***)	5,5
Розривна сила при розтягуванні вздовж / впоперек полотна**, Н, не менше		
на скляному полотні	360/-	360/-
на скляній тканині	784/882	784/882
на поліефірному полотні	588/392	588/392
Маса в'язучого з боку, що наплавляється**, г/м ² , не менше	2000	2000
Водопоглинання матеріалу протягом 24 год**, % за масою, не більше	1	1
Втрата посипки, г/зразок**, не більше	-	2
Температура крихкості в'язучого**, °С, не вище	- 35	- 30
Гнучкість на брусі з заокругленим радіусом (25 \pm 0,2) мм за температури**, °С не вище	на поверхні не повинно бути тріщин - 25	- 25
Водонепроникність матеріалу під тиском не менше 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) протягом 72 год**	на поверхні зразка не повинно бути ознак води	
Теплостійкість протягом 2 год .за температури °С**, не нижче	не повинно бути здуття та інших дефектів 100	100
Тип захисного покриття:		
верхня сторона	плівка без логотипу	сланець
сторона, що наплавляється	плівка з логотипом	плівка з логотипом
Довжина / ширина, м	10x1	10x1
Упаковка піддону	термоусадочний білий пакет з логотипом	

* - показник довідковий. Виробник залишає за собою право змінити даний показник;

** - методика випробувань за ДСТУ Б В.2.7-83:2014;

*** - для матеріалів на скловолокнистому полотні.